

Technisches Merkblatt

StoSuperlit



Charakteristik

Anwendung	• außen • auf mineralische und organische Untergründe, vornehmlich in Sockelbereichen und Durchgängen • nicht geeignet für horizontale oder geneigte Flächen mit Bewitterung
------------------	--

Eigenschaften	• klares Bindemittel • hoch witterungsbeständig • hoch mechanisch belastbar • sehr hoch wasserdampfdurchlässig • ohne Filmkonservierung gegen Algen und Pilzbefall
----------------------	--

Optik	• Natursteinputz, Körnung 2,0
--------------	-------------------------------

Besonderheiten/Hinweise	• die Eignung dunkler Farbtöne auf WDVS ist im Anwendungsfall zu überprüfen • der Untergrundfarbton ist auf den Superlit-Farbton abzustimmen
--------------------------------	---

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Dichte	EN ISO 2811	1,4 - 1,8 g/cm ³	
Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke	EN ISO 7783-2	0,08 - 0,13 m	V1 hoch, ermittelter Bereich für K 2
Wasserdurchlässigkeitsrate w	EN 1062 -3	< 0,50 kg/(m ² *h ^{0,5})	W2 mittel
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl μ	EN ISO 7783-2	60	V1 hoch
Brandverhalten (Klasse)	EN 13501-1	C-s1, d0	
Wärmeleitfähigkeit	DIN 4108	0,7 W/(m*k)	

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

Anforderungen	Der Untergrund muss fest, trocken, sauber und tragfähig sowie frei von Sinterschichten, Ausblühungen und Trennmitteln sein. Feuchte bzw. nicht vollständig abgebundene Untergründe können zu Schäden wie z. B. Blasenbildung, Rissen in den nachfolgenden Beschichtungen führen.
----------------------	--

Vorbereitungen	Vorhandene Beschichtungen auf Tragfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige
-----------------------	--

Technisches Merkblatt

StoSuperlit

Beschichtungen entfernen.

Verarbeitung

Verarbeitungsbedingungen Nicht bei direkter Sonneneinstrahlung verarbeiten bzw. trocknen lassen, da in Folge Glanzunterschiede bis hin zu leichten Eintrübungen auftreten können.

Verarbeitungstemperatur Unterste Untergrund- und Lufttemperatur: +5 °C

Materialzubereitung Mit Wasser auf Verarbeitungskonsistenz einstellen. Keine Rührgeräte aus Aluminium verwenden - Verfärbungsgefahr. Kurze Rührzeiten bei niedriger Drehzahl beachten, um eine Schaumbildung im Bindemittel zu verhindern. Schaumbildung kann sich auf die Nasshaftung in deutlich geringeren Verbräuchen und somit auf Grund der geringeren Putzdichte zu einem Durchscheinen des Untergrundes auswirken. Dies führt in Folge zu einem fleckig-ungleichmäßigen Auftrocknen der Putzbeschichtung. Des weiteren wird dadurch die Lichtbrechung im transparenten StoSuperlit-Bindemittel verändert. Die Flächen erscheinen in der Folge weiß.

In der Regel genügt ein kurzes Materialaufrühren mit der Kelle oder Traufel.

Verbrauch	Ausführung	ca. Verbrauch	
		5,00 - 6,00	kg/m ²
Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.			

Beschichtungsaufbau

Grundierung:
Je nach Art und Zustand des Untergrundes.

Zwischenbeschichtung:
Sto-Putzgrund, Farbton an die Schlussbeschichtung anpassen. Der StoSuperlit-Farbton, ist gleichzeitig der entsprechende Sto-Putzgrund Farbton.

Schlussbeschichtung:
StoSuperlit

Applikation manuell

Das Produkt mit einer rostfreien Stahltraufel auf doppelte bis zweieinhalbfache Korngröße aufziehen. Nach entsprechender Standzeit (temperaturabhängig) mit der Stahltraufel nachglätten. Bei zu intensiver Bearbeitung mit der Stahltraufel kann es aufgrund von Metallabrieb zu Grauverfärbungen kommen.

Farbtöne mit hohem Natursplittanteil können einen höheren Verarbeitungsauswand erfordern. Dies ist besonders für die Farbtöne 404 und 820 und bedingt für 414 und 824 zu berücksichtigen.

Nur gleiche Chargen an einer Fläche verarbeiten.

Arbeitstechnik, Verarbeitungswerkzeug sowie Untergrund haben einen

Technisches Merkblatt

StoSuperlit

wesentlichen Einfluss auf das Ergebnis. Die angegebenen Werkzeuge sind Empfehlungen.

Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit

Das Produkt trocknet physikalisch durch Wasserverdunstung. Die Durchtrocknung ist nach ca. 14 Tagen erreicht. Ungünstige Bedingungen verzögern die Trocknung.

Grundsätzlich sind bei ungünstigen Witterungsbedingungen geeignete Schutzmaßnahmen (z. B. Regenschutz) an der zu bearbeitenden oder frisch erstellten Fassadenfläche zu treffen.

Bei +20 °C Luft- und Untergrundtemperatur und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit: überarbeitbar frühestens nach 24 Stunden.

Reinigung der Werkzeuge

Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges

Einige Farbtonmischungen enthalten kantigen Natursplitt, der die Verarbeitung erschweren kann. Insbesondere die Farbtöne 404 und 820 mit hohem Natursplittanteil und die Farbtöne 414 und 824 in geringerem Maße weisen diese Anteile auf. Gründliches Aufrühren mit einem geeigneten Rührwerk mindert diesen Effekt.

Liefern

Farbton

Sonderfarbtöne PG12 auf Anfrage gegen Aufpreis möglich (Mindestbestellmenge 46 kg)

StoSuperlit enthält ein transparent auf trocknendes Bindemittel. Bei sehr hoher Luftfeuchtigkeit oder längerer Feuchtigkeitseinwirkung kann eine Rückwanderung (Rückdiffusion) von Luftfeuchtigkeit dazu führen, dass StoSuperlit in den Teilen, die einer sehr hohen Feuchtigkeitsbelastung ausgesetzt werden, weiß anläuft. Dieses "weiße Anlaufen" ist auf eine veränderte Lichtbrechung von transparenten Bindemittel zurückzuführen. Nach Senkung der Umgebungsfeuchte geht auch das "weiße Anlaufen" zurück, da die in der Putzbeschichtung enthaltene Feuchtigkeit wieder an die Umgebung zurückgegeben wird. Bei zunehmender Bewitterungsdauer nimmt das "weiße Anlaufen" ab. Es handelt sich um ein physikalisch begründeten Sachverhalt, der die Offenporigkeit und Diffusionsfähigkeit von StoSuperlit unterschreicht.

Farbtonstabilität:

Durch Witterung, Feuchte, UV-Einstrahlung, Anlagerungen kann sich die Oberfläche von Beschichtungen im Laufe der Zeit verändern. Farbveränderungen können die Folge sein. Dabei handelt es sich um einen dynamischen Prozess, der durch die Klimabedingungen an sich und die Exposition unterschiedlich beeinflusst wird. Es gelten die jeweils aktuellen nationalen Regelungen, Merkblätter etc. BFS-Merkblatt Nr. 26 beachten.

Farbtongenauigkeit:

In 25 StoSuperlit-Kollektions Farbtönen. StoSuperlit enthält ein transparent auf trocknendes Bindemittel. Bei sehr hoher Luftfeuchtigkeit oder längerer Feuchtigkeitseinwirkung kann eine Rückwanderung (Rückdiffusion) von Luftfeuchtigkeit dazu führen, dass StoSuperlit weiß anläuft. Dieses "weiße Anlaufen" ist auf eine veränderte Lichtbrechung von transparenten Bindemittel

Technisches Merkblatt

StoSuperlit

zurückzuführen.

Abtönbar	Nicht selbst abtönbar.
Mögliche Sondereinstellung	Das Produkt ist frei von Filmkonservierung. Eine zusätzliche Einstellung gegen Algen- und/oder Pilzbefall ist nicht möglich. Ein dauerhaftes Ausbleiben von Algen- und/oder Pilzbefall kann nicht zugesichert werden.

Verpackung	Eimer
-------------------	-------

Lagerung

Lagerbedingungen	Fest verschlossen und frostfrei lagern. Vor Hitze und direkter Sonneneinstrahlung schützen.
-------------------------	---

Gutachten / Zulassungen

ETA-03/0027	StoTherm Classic® 1 (EPS und StoArmat Classic) Europäische Technische Zulassung
ETA-05/0098	StoTherm Classic® 2 (EPS und StoLevell Classic) Europäische Technische Zulassung
ETA-06/0004	StoTherm Classic® 3 (EPS und Sto-Armierungsputz) Europäische Technische Zulassung
ETA-09/0058	StoTherm Classic® 5 (EPS und StoArmat Classic plus) Europäische Technische Zulassung
ETA-11/0504	StoTherm Classic® 6 (EPS und Sto-Armierungsputz) Europäische Technische Zulassung
ETA-11/0505	StoTherm Classic® 7 (EPS und StoPrefa Armat) Europäische Technische Zulassung
ETA-07/0156	StoTherm Classic® 1 (MW/MW-L und StoArmat Classic) Europäische Technische Zulassung
ETA-07/0088	StoTherm Classic® 2 (MW/MW-L und StoLevell Classic) Europäische Technische Zulassung
ETA-09/0288	StoTherm Classic® 5 MW/MW-L (StoArmat Classic plus) Europäische Technische Zulassung
ETA-05/0130	StoTherm Vario 1 (EPS und StoLevell Uni) Europäische Technische Zulassung
ETA-06/0045	StoTherm Vario 3 (EPS und StoLevell Novo) Europäische Technische Zulassung
ETA-06/0107	StoTherm Vario 4 (EPS und StoLevell Duo) Europäische Technische Zulassung
ETA-03/0037	StoTherm Vario 5 (EPS und StoLevell Beta) Europäische Technische Zulassung
ETA-04/0075	StoTherm Vario S35 (EPS und StoLevell S35) Europäische Technische Zulassung

Kennzeichnung

Produktgruppe	Fassadenputz
----------------------	--------------

Zusammensetzung	Nach VdL-Richtlinie Bautenanstrichmittel, Polymerdispersion, Quarz, Calciumcarbonat, Wasser, Glykolether, Alkohole, Additive, Konservierungsmittel
------------------------	--

Technisches Merkblatt

StoSuperlit

GISCODE	M-DF02 Dispersionsfarben
----------------	--------------------------

Sicherheit	bitte Sicherheitsdatenblatt beachten
-------------------	--------------------------------------

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.

Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

Technisches Merkblatt

StoSuperlit

	
Sto AG Ehrenbachstraße 1 D-79780 Stühlingen	
01-0080- 2	10 0672
StoSuperlit EN 15824 Putz mit organischen Bindemitteln Auf Wänden, Decken und Pfeilern im Außenbereich	
Brandverhalten	C-s1, d0
Wasseraufnahme	W2 mittel
Wärmeleitfähigkeit	NPD
Haftzugfestigkeit auf Beton	$\geq 0,3 \text{ N/mm}^2$
Dauerhaftigkeit	NPD
Wasserdampfdurchlässigkeit	V1 hoch
Gefährliche Substanzen	NPD

CE StoSuperlit

Sto AG
 Ehrenbachstr. 1
 D - 79780 Stühlingen
 Telefon: 07744 57-0
 Telefax: 07744 57 -2178
 infoservice@sto.com
 www.sto.de