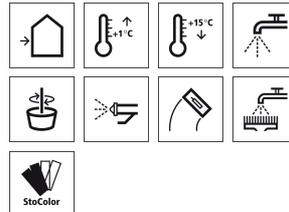


Technisches Merkblatt

Sto-Armierungsputz QS

Organische, zementfreie
Armierungsmasse/Unterputz mit frühregenfesten
Eigenschaften, verarbeitungsfertig



Charakteristik

Anwendung

- außen
- auf mineralischen und organischen Untergründen
- als Armierungsmasse/Unterputz für StoTherm Classic® und StoVentec Fassade, sowie als Egalisations- und Renovierungsspachtel
- speziell bei feuchtkalter Witterung (ab +1 °C bis maximal +15 °C)
- nicht geeignet für horizontale oder geneigte Flächen mit Bewitterung

Eigenschaften

- frühregenfest (QuickSet-Technologie)
- zementfrei
- hoch dehnfähig
- rissicher
- höchste Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Belastungen
- hoch witterungsbeständig
- kein Voranstrich notwendig
- hohe Verarbeitungssicherheit
- gute Verarbeitungseigenschaften
- sehr gut maschinell verarbeitbar

Besonderheiten/Hinweise

- als Armierungsschicht:
- Rissdehnung > 2 %
- Schlagfestigkeit > 10 Joule mit entsprechendem Systemaufbau (Sto-Glasfasergewebe und organischer Oberputz mit einer Körnung von mind. 2 mm) möglich

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Dichte	EN ISO 2811	1,6 - 1,8 g/cm ³	
Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke	EN ISO 7783-2	0,4 - 0,6 m	V2 mittel
Wasserdurchlässigkeitsrate w	EN 1062 -3	< 0,05 kg/(m ² ·h ^{0,5})	W3 niedrig
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl μ	EN ISO 7783-2	200 - 300	V2 mittel
Brandverhalten (Klasse)	DIN 13501-1	B-s1, d0	schwer entflammbar
Wärmeleitfähigkeit	DIN 4108	0,7 W/(m·k)	

Technisches Merkblatt

Sto-Armierungsputz QS

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

Anforderungen Der Untergrund muss fest, eben, trocken, tragfähig sowie fett- und staubfrei sein. Des Weiteren muss er eis- und reiffrei sein. Eine Eignung des Befestigungsverfahrens mit dem Untergrund muss ggf. bauseitig gesondert geprüft werden.
Feuchte bzw. nicht vollständig abgebundene Untergründe können zu Schäden wie z. B. Blasenbildung, Rissen in den nachfolgenden Beschichtungen führen.

Vorbereitungen Vorhandene Beschichtungen auf Eignung und Tragfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Beschichtungen entfernen.
Ggf. ist eine Reinigung des Untergrundes vorzunehmen.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur Unterste Untergrund- und Lufttemperatur: +1 °C
Oberste Untergrund- und Lufttemperatur: +15 °C

Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +1 °C und +10 °C. Eine Verarbeitung über +10 °C bis ca. + 15 °C ist möglich.

Materialzubereitung Das Material ist nach Aufrühren verarbeitungsfertig. Bei Bedarf kann die Materialkonsistenz über Wasserzugabe eingestellt werden.

Verbrauch	Anwendungsart	ca. Verbrauch	
	Armierung auf EPS-Hartschauplatten	2,50 - 4,00	kg/m ²
Egalisierung (Feinspachtelung)	1,00	kg/m ²	

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

Applikation

manuell, maschinell

Armieren:

Das Produkt manuell mit einer rostfreien Stahltraufel, oder maschinell auftragen. Das Gewebe, in der oberen Hälfte der Armierung, in die noch feuchte Armierungsmasse vollkommen einbetten. Die Gewebestöße müssen 10 cm überlappt werden.

Empfehlung: An Gebäudeöffnungen (Fenster-, Türleibungen, usw) ist im Eckbereich eine Diagonalarmierung einzubringen. Aufgrund der außerordentlichen Elastizität des Produktes ist eine zusätzliche Diagonalarmierung nicht zwingend erforderlich, wenn der Hellbezugswert > 20 % ist.

Eine maschinelle Verarbeitung (mischen und/oder pumpen) ist anzustreben. Die pastösen Komponenten werden verarbeitungsfertig im StoSilo Comb angeliefert.

Technisches Merkblatt

Sto-Armierungsputz QS

Tägliches Schlauch- und Maschinenreinigen entfällt. Das StoSilo Comb ist mit dem StoSilo Vario nachfüllbar.

Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit

Die Hautbildung von QS-Produkten ermöglicht deren Frühregenfestigkeit. Temperatur und Luftfeuchtigkeit können die Trocknung beschleunigen oder verzögern. Alkalität (Unterputze, zementhaltige Spachtel- und Armierungsmassen) verzögert die Hautbildung und damit die Frühregenfestigkeit. Sie kann unter ungünstigen Witterungsbedingungen mehrere Tage dauern. Auch QS-Produkte müssen vor Regen geschützt werden. Dabei ist sicherzustellen, dass kein Feuchtestau entsteht, da dieser die Trocknung verzögert.

Bei günstigen Bedingungen (+ 15 °C Luft- und Unterg rundtemperatur und 75 % relativer Luftfeuchtigkeit) ist eine Überarbeitung frühestens nach 24 Stunden möglich.

Unter ungünstigen Bedingungen kann die Zeitdauer bis zu einer möglichen Überarbeitung auch mehrere Tage dauern.

Reinigung der Werkzeuge

Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges

Weitere Verarbeitungshinweise entnehmen Sie den systembezogenen Verarbeitungsrichtlinien.

Liefern

Farbton weiß, begrenzt tönbar nach StoColor System

Verpackung

Eimer

Lagerung

Lagerbedingungen

Fest verschlossen und frostfrei lagern. Vor Hitze und direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Lagerdauer

Die beste Qualität im Originalgebinde wird bis zum Ablauf der max. Lagerdauer gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden. Erläuterung der Chargen-Nr.:

Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche

Beispiel: 5450013223 - Lagerdauer bis Ende 45.KW in 2015

Gutachten / Zulassungen

ETA-13/0581	StoTherm Mineral 8 (MW-L - System A / System B) Europäische Technische Zulassung
Z-33.41-116	StoTherm Classic® / Vario, geklebt im Massivbau Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
Z-33.42-129	StoTherm Classic® / Vario / Mineral, Schienenbefestigung Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
Z-33.43-61	StoTherm Classic® / Vario / Mineral, geklebt und gedübelt Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
Z-33.44-134	StoTherm Mineral L / Classic® L / Classic® S1 Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
Z-33.47-811	StoTherm Classic® / Vario / Classic® L / Mineral L, geklebt im

Technisches Merkblatt

Sto-Armierungsputz QS

	Holzbau Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
Z-33.49-742	Aufdoppelung auf bestehende WDVS Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
Z-33.2-394	StoVentec Fassadensystem mit Putzbeschichtung Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

Kennzeichnung

Produktgruppe Spachtel- und Armierungsmasse

Zusammensetzung Nach VdL-Richtlinie Bautenanstrichmittel, Polymerdispersion, Calciumcarbonat, Quarz, Aluminiumhydroxid, Talkum, Wasser, Glykolether, Additive

GISCODE M-DF02 Dispersionsfarben

Sicherheit bitte Sicherheitsdatenblatt beachten

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.

Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

Technisches Merkblatt

Sto-Armierungsputz QS

	Sto AG Ehrenbachstraße 1 D-79780 Stühlingen
	01-0010-2 10 0672
Sto-Armierungsputz QS EN 15824 Putz mit organischen Bindemitteln Auf Wänden, Decken und Pfeilern im Außenbereich	
Brandverhalten	B-s1, d0
Wasseraufnahme	W3 niedrig
Wärmeleitfähigkeit	NPD
Haftzugfestigkeit auf Beton	≥ 0,3 N/mm ²
Dauerhaftigkeit	NPD
Wasserdampfdurchlässigkeit	V2 mittel
Gefährliche Substanzen	NPD

CE Sto-Armierungsputz QS

Sto AG
 Ehrenbachstr. 1
 D - 79780 Stühlingen
 Telefon: 07744 57-0
 Telefax: 07744 57 -2178
 infoservice@sto.com
 www.sto.de