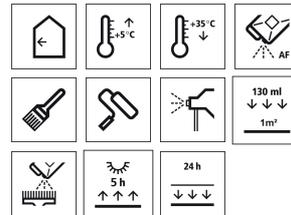


Technisches Merkblatt

Sto-Vorlack AF

Lösemittelhaltiger, aromatenfreier Haftvorlack für hochwertige Vorlackierungen



Charakteristik

Anwendung

- innen
- als Zwischenanstrich für Holz und Holzwerkstoffe, als Vorlack auf grundiertem Eisen und Nichtedel-Metall

Eigenschaften

- sehr gute Kantenabdeckung
- gut schleifbar
- hohes Standvermögen
- hervorragende Verlaufseigenschaften
- aromatenfrei
- sehr gut füllend

Optik

- matt nach EN 13300

Besonderheiten/Hinweise

- Bei großflächiger Verarbeitung im Innenbereich empfehlen wir aufgrund der Geruchsentwicklung und des hohen Lösemittelgehalts wasserbasierte Produkte zu verwenden.

Technische Daten

| Kriterium | Norm / Prüfvorschrift | Wert/ Einheit | Hinweise |
|-----------|-----------------------|------------------------|----------|
| Dichte | | 1,51 g/cm ³ | |

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

Anforderungen

Der Untergrund muss sauber, trocken, fettfrei, frei von trennenden Substanzen und fachgerecht vorgearbeitet sein.

Es sind nur Spanplatten nach DIN 68 763 geeignet, Typ V100 / V110 G. Der Feuchtegehalt darf während der Verarbeitung und im Gebrauchszustand 12 % Feuchte nicht überschreiten. Bei allen Holzwerkstoffen ist zwingend eine wetterfeste Verleimung erforderlich.

Bei Mehrschichtplatten nach DIN 68 705 ist die Verleimung wetterbeständig, aber nicht der Holzwerkstoff als Ganzes. Die absolute Feuchte muss zwischen 5 % und 15 % liegen, während der Verarbeitung und im Gebrauchszustand. Deshalb sind diese Holzwerkstoffe nach dem Stand der Technik nur bedingt für

Technisches Merkblatt

Sto-Vorlack AF

die direkte Bewitterung geeignet.

Mängelfreie Beschichtungen können deshalb nicht gewährleistet werden.

Vorbereitungen

Vorhandene Untergründe auf Tragfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Beschichtungen entfernen.
Lose Anstrichteile sowie nicht tragfähige Altanstriche und Beschichtungen entfernen (mechanisch oder durch geeignete Abbeizmittel).

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur

Unterste Verarbeitungs- und Untergrundtemperatur: +10 °C
Oberste Verarbeitungs- und Untergrundtemperatur: +30 °C
nach DIN 50014

Materialzubereitung

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt, vor Gebrauch gut aufrühren.
Zum Verdünnen StoFluid AF verwenden.

Verbrauch

| Anwendungsart | ca. Verbrauch |
|---------------|------------------------------|
| pro Anstrich | 0,12 - 0,13 l/m ² |

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

Beschichtungsaufbau

Holz und Holzwerkstoffe:
Grundierung mit Sto-Vorlack AF, werkseitig beschichtete Holzwerkstoffe ggf. mit StoPrim Activ.

Eisen und Stahl:
Sto-Allgrund AF 1 mal auftragen

Zink, verzinkter Stahl, Aluminium und Hartkunststoffe:
Grundierung mit Sto-Allgrund AF oder StoPrim Activ. BFS-Merkblatt Nr.5, 6 und Nr. 22 beachten

Zwischenanstrich, Vorlackierung:
Für weiße Innenlackierungen Sto-Vorlack AF verwenden.
Für getönte Innenlackierungen Sto-Unigrund AF verwenden.

Applikation

Streichen, Rollen, Airless-Spritzen

Das Produkt wird mit einem Pinsel, Rolle oder im Spritzverfahren aufgetragen.

Lieferviskosität: leicht thixotrop

Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit

Bei +20 °C Luft- und Untergrundtemperatur und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit: staubtrocken nach 4,5 Stunden, klebfrei nach 5 Stunden, überstreichbar nach 24 Stunden.

Die Trockenzeit verlängert sich bei tiefen Temperaturen und/oder hoher Luftfeuchtigkeit.

Technisches Merkblatt

Sto-Vorlack AF

Reinigung der Werkzeuge Sofort nach Gebrauch mit StoFluid AF reinigen.

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges Entsorgung:
Bei der Entsorgung die gesetzlichen Bestimmungen beachten. Nur restentleerte Dosen zum Recycling geben. Dose mit Resten bei der Sammelstelle für Altlacke abgeben.

Lieferrn

Farbton weiß

Verpackung Dose

Lagerung

Lagerbedingungen Fest verschlossen und frostfrei lagern.

Lagerdauer Die beste Qualität im Originalgebinde wird bis zum Ablauf der max. Lagerdauer gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden. Erläuterung der Chargen-Nr.:
Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche
Beispiel: 1450013223 - Lagerdauer bis Ende 45.KW in 2011

Gutachten / Zulassungen

Kennzeichnung

Produktgruppe Vorlack / weiß

Zusammensetzung Nach VdL-Richtlinie Bautenanstrichmittel, Alkydharz, Titandioxid, Talkum, Calciumcarbonat, Aliphaten, Additive

GISCODE M-GP02Grundanstrichstoffe, pigmentiert, lösemittelverdünbar, entaromatisiert

Sicherheit Dieses Produkt ist ein Gefahrstoff.
Bitte Sicherheitsdatenblatt beachten.

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.

Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache mit der Sto AG erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet unter www.sto.com abrufbar.

Technisches Merkblatt

Sto-Vorlack AF

Sto AG
Ehrenbachstr. 1
D - 79780 Stühlingen
Telefon: 07744 57-0
Telefax: 07744 57 -2178
infoservice@sto.eu.com
www.sto.de