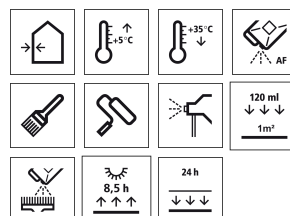


Technisches Merkblatt

Sto-Metallac

Lösemittelhaltiger Dickschichtlack, mit Korrosionsschutz für Zink, verzinkten Stahl, Eisen, Kupfer und Alu, seidenglänzend



Charakteristik

Anwendung	• außen und innen • als Eintopf-System zur Grund-, Zwischen- und Deckbeschichtung für Nichteisen- und Edelmetalle • besonders geeignet für die Überholung alter Beschichtungen • universell anwendbar auf Edelstahl, Kupfer, Aluminium und Hart-PVC (vorherige Prüfung erforderlich) • bei Dauereinwirkung von Flüssigkeiten (auch Wasser) kann das Material nicht eingesetzt werden • nicht geeignet für Fenster- und Türlackierungen
------------------	---

Eigenschaften	• gute Haftung auf Zink und verzinktem Stahl • hohe Schutzwirkung durch Korrosionsschutzpigmente • gute Kantenabdeckung • schnell trocknend • gute Verlaufeigenschaften • elastisch
----------------------	--

Optik	• seidenglänzend nach EN 13300
--------------	--------------------------------

Besonderheiten/Hinweise	• Bei großflächiger Verarbeitung im Innenbereich empfehlen wir aufgrund der Geruchsentwicklung und des hohen Lösemittelgehalts wasserbasierte Produkte zu verwenden. • Farbtonbeständigkeit bei Farbtönen gemäß BFS-Merkblatt Nr. 26 • Klasse: B, Gruppe 1 - 3 je nach Farbton
--------------------------------	--

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Dichte		1,41 g/cm ³	
Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.			

Untergrund

Anforderungen	Der Untergrund muss sauber, trocken, fettfrei, frei von trennenden Substanzen und fachgerecht vorgearbeitet sein.
----------------------	---

Vorbereitungen	Vorhandene Untergründe auf Tragfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige
-----------------------	---

Technisches Merkblatt

Sto-Metallac

Beschichtungen entfernen.

Aluminium und Kupfer:
BFS-Merkblatt Nr. 6 beachten.

Eloxiertes Aluminium:
BFS-Merkblatt Nr. 6 beachten.

Zink und verzinkte Flächen:
BFS-Merkblatt Nr. 5 beachten.

Verarbeitung		
Verarbeitungstemperatur	Unterste Verarbeitungs- und Untergrundtemperatur: +5 °C Oberste Verarbeitungs- und Untergrundtemperatur: +35 °C	
Materialzubereitung	Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt, vor Gebrauch gut aufrühren. Zum Verdünnen StoFluid AF verwenden.	
Verbrauch	Anwendungsart	ca. Verbrauch
	pro Anstrich	0,11 - 0,13 l/m²
Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.		
Beschichtungsaufbau	Allgemeinhinweise bei Eisen und Stahl: Bereits vorhandene systemverträgliche Korrosionsgrundierungen können mit StoMetallac überarbeitet werden. Beschichtungsaufbau am Objekt nach Zustand und Anforderung festlegen. Mindestausführung jedoch nach VOB DIN 18363. Eisen und Stahl innen und außen (Erstbeschichtung): Sa 2½ = metallisch blank. Eisen bei Dauernassbelastung (z. B. stehendes Wasser): Objektberatung anfordern. Aluminium und Kupfer: Grund-, Zwischen- und Deckanstrich mit Sto-Metallac Eloxiertes Aluminium: Grundanstrich mit StoActiv, Zwischen- und Deckanstrich mit Sto-Metallac Zink- und verzinkte Flächen: Grund-, Zwischen- und Deckanstrich mit Sto-Metallac	
Applikation	Streichen, Rollen, Airless-Spritzen Das Produkt wird mit einem Pinsel, Rolle oder im Airlesssspritzverfahren aufgetragen. Airless-Spritzen: Viskosität: ca. 170 Sek./4 mm DIN Auslaufbecher Düse: 0,13" - 0,18" Druck: max. 150 bar	

Technisches Merkblatt

Sto-Metallac

Aircoat-Spritzen:
 Viskosität: ca. 130 Sek./4 mm DIN Auslaufbecher
 Düse: 0,13" - 0,18"
 Druck: ca. 40 - 50 bar Airless
 Druck: 3,5 bar Luft Finecoat-Spritzen:
 Viskosität: ca. 80 Sek./4 mm DIN Auslaufbecher
 Düse: 1,8 - 2,2 mm
 Druck: max.
 Luft- Hochdruckspritzen:
 Viskosität: ca. 35 Sek./4 mm DIN Auslaufbecher
 Düse: 1,5 - 1,8 mm
 Druck: ca. 3 - 4 bar

Die Spritzwerte beziehen sich auf ca. +20 °C Materialtemperatur und ca. 65 % relativer Luftfeuchtigkeit.

Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit	Bei +20 °C Luft- und Untergrundtemperatur und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit: staubtrocken nach 2,5 Stunden, klebfrei nach 8,5 Stunden, überstreichbar nach 24 Stunden. Die Trockenzeit verlängert sich bei tiefen Temperaturen und/oder hoher Luftfeuchtigkeit.
--	--

Reinigung der Werkzeuge	Sofort nach Gebrauch mit StoFluid AF reinigen.
--------------------------------	--

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges	Bei späterem Kontakt mit Dichtstoffen oder Dichtprofilen ist vorher sicherzustellen, dass Anstrichfilm und Dichtprofil miteinander verträglich sind. Dichtstoffe und Dichtprofile enthalten oft ungeeignete Weichmacher die bei Kontakt mit Anstrichfilmen zum Kleben neigen.
--	---

Entsorgung:
 Bei der Entsorgung die gesetzlichen Bestimmungen beachten. Nur restentleerte Dosen zum Recycling geben. Dose mit Resten bei der Sammelstelle für Altlacke abgeben.

Hinweis:
 Bei weißen und hellen Farbtönen, kann es durch mangelnden Lichteinfluss (UV Strahlung), Wärme und chemische Einflüsse wie z.B. Ammoniakdämpfe aus Reinigungsmitteln, Klebe-, Anstrich- oder Dichtstoffen zur Vergilbung der Lackoberflächen kommen. Diese Vergilbung ist materialtypisch und stellt keinen Produktmangel dar. Durch Zuführung von Licht werden vergilbte Flächen wieder hell.

Liefern

Farbton	weiß, getönt Breite Farbtonpalette über StoColor System, RAL, NCS, usw.
----------------	---

Verpackung	Dose
-------------------	------

Lagerung

Lagerbedingungen	Fest verschlossen und frostfrei lagern.
-------------------------	---

Technisches Merkblatt

Sto-Metallac

Lagerdauer

Die beste Qualität im Originalgebinde wird bis zum Ablauf der max. Lagerdauer gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden.
Erläuterung der Chargen-Nr.:
Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche
Beispiel: 1450013223 - Lagerdauer bis Ende 45.KW in 2011

Gutachten / Zulassungen

Kennzeichnung

Produktgruppe Decklack / getönt

Zusammensetzung Nach VdL-Richtlinie Bautenanstrichmittel, Alkydharz, organische Pigmente, Anorganische Pigmente, Mineralische Füllstoffe, Testbenzin, Ester, Alkohole, Additive

GISCODE BS50Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe, aromatenhaltige Lösemittel

Sicherheit Dieses Produkt ist ein Gefahrstoff.
Bitte Sicherheitsdatenblatt beachten.

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.

Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache mit der Sto AG erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet unter www.sto.com abrufbar.

Sto AG
Ehrenbachstr. 1
D - 79780 Stühlingen
Telefon: 07744 57-0
Telefax: 07744 57 -2178
infoservice@stoeu.com
www.sto.de