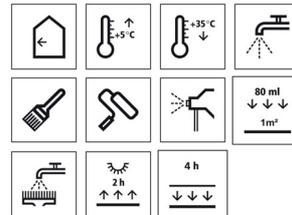


Technisches Merkblatt

Sto-CristalAqualac Satinmatt

Wasserverdünnbarer, blockfester Klarlack zum Versiegeln aller Holzbauteile, seidenmatt



Charakteristik

Anwendung

- innen
- hochwertiger Klarlack zum Versiegeln von Holzbauteilen, besonders geeignet für Holztreppen, Parkettböden und druckfeste Korkbeläge
- als hochstrapazierfähigen Schutzanstrich auf rohen oder lasierten Holzflächen sowie auf Wand- und Deckenflächen aus Putz, Glasgewebe usw.
- nicht im Außenbereich, in Feuchträumen und auf Nitro-Klarlacken einsetzen

Eigenschaften

- blockfest
- beständig gegen haushaltsübliche Reiniger
- schnell trocknend
- Sicherheit von Spielzeug, Speichel- und Schweißechtheit, entspricht EN 71 - 3
- wasserverdünnbar
- wasserdampfdurchlässig

Optik

- seidenmatt nach EN 13300
- transparent

Technische Daten

| Kriterium | Norm / Prüfvorschrift | Wert/ Einheit | Hinweise |
|--|-----------------------|------------------------|----------|
| Dichte | | 1,02 g/cm ³ | |
| Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen. | | | |

Untergrund

Anforderungen

Der Untergrund muss sauber, trocken, fettfrei, frei von trennenden Substanzen und fachgerecht vorgearbeitet sein.

Es sind nur Spanplatten nach DIN 68 763 geeignet, Typ V100 / V110 G.

Der Feuchtegehalt darf während der Verarbeitung und im Gebrauchszustand 10 % Feuchte nicht überschreiten.

Vorbereitungen

Vorhandene Untergründe auf Tragfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Beschichtungen entfernen.
Lose Anstrichteile sowie nicht tragfähige Altanstriche und Beschichtungen entfernen (mechanisch oder durch geeignete Abbeizmittel).

Technisches Merkblatt

Sto-CristalAqualac Satinmatt

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur Unterste Verarbeitungs- und Untergrundtemperatur: +5 °C
Oberste Verarbeitungs- und Untergrundtemperatur: +35 °C

Materialzubereitung Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt, vor Gebrauch gut aufrühren.
Zum Verdünnen Wasser verwenden.

| Verbrauch | Anwendungsart | ca. Verbrauch | |
|-----------|---------------|---------------|------------------|
| | pro Anstrich | 0,08 - 0,11 | l/m ² |

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

Beschichtungsaufbau Grundierung:
Je nach Saugverhalten des Untergrundes sollte das Produkt verdünnt mit Wasser aufgetragen werden.

Zwischen- und Schlussanstriche:
Je nach Art der Beanspruchung, sollte das Produkt 1-3 mal unverdünnt aufgetragen werden.

Applikation Streichen, Rollen, Airless-Spritzen

Das Produkt wird mit einem Pinsel, Rolle oder im Spritzverfahren aufgetragen. Streichen mit einem langborstigen Acrylpinsel.

Zwischenschliff ist empfehlenswert. Ein Probeanstrich auf dem zu bearbeitenden Original-Holz ist empfehlenswert.

Airless-Spritzen:
Viskosität: unverdünnt, nur bei Bedarf einstellen
Düse: 0,09"
Druck: ca. 120 bar

Aircoat-Spritzen:
Viskosität: unverdünnt, nur bei Bedarf einstellen
Düse: 0,09"
Druck: ca. 40 - 50 bar Airless
Druck: 3,5 bar Luft

Finecoat-Spritzen:
Viskosität: unverdünnt, nur bei Bedarf einstellen
Düse: 1,2 - 1,5 mm
Druck: max.

Luft- Hochdruckspritzen:
Viskosität: ca. 45 Sek./4 mm DIN Auslaufbecher
Düse: 1,2 - 1,5 mm
Druck: ca. 3 - 4 bar

Bei der Spritzapplikation kann es gegenüber der Streichapplikation zu einer

Technisches Merkblatt

Sto-CristalAqualac Satinmatt

Glanzerhöhung kommen.
Die Spritzwerte beziehen sich auf ca. +20 °C Materialtemperatur und ca. 65 % relativer Luftfeuchtigkeit.

Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit Bei +20 °C Luft- und Untergrundtemperatur und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit: staubtrocken nach 1 Stunde, klebfrei nach 2 Stunden, überstreichbar nach 4 Stunden.
Die Trockenzeit verlängert sich bei tiefen Temperaturen und/oder hoher Luftfeuchtigkeit.

Bei waagerechten Flächen auf gute Raumdurchlüftung achten.

Reinigung der Werkzeuge Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges Entsorgung:
Abgebundenes bzw. eingetrocknetes Material kann, unter Beachtung der örtlichen behördlichen Vorschriften, zusammen mit normalem Hausmüll entsorgt werden.
Altes, nicht abgebundenes Material mit Zement vermischen, erhitzen lassen und entsorgen.

Liefen

Verpackung Dose

Lagerung

Lagerbedingungen Fest verschlossen und frostfrei lagern.

Lagerdauer Die beste Qualität im Originalgebinde wird bis zum Ablauf der max. Lagerdauer gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden.
Erläuterung der Chargen-Nr.:
Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche
Beispiel: 1450013223 - Lagerdauer bis Ende 45.KW in 2011

Gutachten / Zulassungen

TÜV Sto-CristalAqualac Satin Prüfung nach EN 71-3
Migration aus der getrockneten Probe

Kennzeichnung

Produktgruppe Klarlack

GISCODE M-KH01Klarlacke, Holzlasuren, wasserverdünbar

Sicherheit Bitte Sicherheitsdatenblatt beachten.

Technisches Merkblatt

Sto-CristalAqualac Satinmatt

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.

Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache mit der Sto AG erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet unter www.sto.com abrufbar.

Sto AG
Ehrenbachstr. 1
D - 79780 Stühlingen
Tel.: +49 7744 57-0
Fax: +49 7744 57-2178
infoservice@stoeu.com
www.sto.de