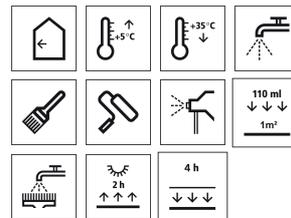


Technisches Merkblatt

Sto-AquaRadiatorlac

Wasserverdünnbarer, vergilbungs- und hitzebeständiger Heizkörperlack, glänzend



Charakteristik

- Anwendung**
- innen
 - zur Lackierung von Warmwasserheizkörpern aller Profile und Systeme
 - auf Guß, Stahl, Kupfer, Altlackierungen, Tauchgrundierungen

- Eigenschaften**
- hitzebeständig bis +140 °C
 - elastisch
 - gut deckend
 - sehr gute Kantenabdeckung
 - gute Haftung
 - schnell trocknend
 - Sicherheit von Spielzeug, Speichel- und Schweißechtheit, entspricht EN 71 - 3
 - wasserverdünnbar
 - beständig gegen lösemittelfreie Haushaltsreiniger

- Optik**
- glänzend nach EN 13300

- Besonderheiten/Hinweise**
- für getönte Lackierungen Sto-Premiumlac Gloss/Satin AF verwenden

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Dichte		1,21 g/cm ³	
Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.			

Untergrund

- Anforderungen**
- Der Untergrund muss sauber, trocken, fettfrei, frei von trennenden Substanzen und fachgerecht vorgearbeitet sein.

- Vorbereitungen**
- Vorhandene Untergründe auf Tragfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Beschichtungen entfernen.
Lose Anstrichteile sowie nicht tragfähige Altanstriche und Beschichtungen entfernen (mechanisch oder durch geeignete Abbeizmittel). Altlackierungen und Tauchgrundierungen anschleifen und/oder mit einem Intensivanlauger z. B. SE-1 reinigen bzw. entfetten und gut mit klarem Wasser nachwaschen.

Technisches Merkblatt

Sto-AquaRadiatorlac

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur Unterste Verarbeitungs- und Untergrundtemperatur: +5 °C
Oberste Verarbeitungs- und Untergrundtemperatur: +35 °C

Materialzubereitung Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt, vor Gebrauch gut aufrühren.
Zum Verdünnen Wasser verwenden.

Verbrauch	Anwendungsart	ca. Verbrauch	
	pro Anstrich	0,13	l/m ²

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

Beschichtungsaufbau

Grundierung:
Blanke Guß, Stahl- und Kupferuntergründe sind mit StoPrim Activ oder Sto-Allgrund AF unverdünnt zu grundieren.

Zwischenanstrich:
Sto-Aquagrund 1 - 2 mal (isolieren von Aufdrucken, usw.)

Schlussanstrich:
Sto-AquaRadiatorlac

Applikation Streichen, Rollen, Airless-Spritzen

Das Produkt wird mit einem Pinsel, Rolle oder im Spritzverfahren aufgetragen.

Airless-Spritzen:
Viskosität: unverdünnt, nur bei Bedarf einstellen
Düse: 0,09" - 0,13"
Druck: ca. 120 - 160 bar

Aircoat-Spritzen:
Viskosität: unverdünnt, nur bei Bedarf einstellen
Düse: 0,09" - 0,13"
Druck: ca. 40 - 50 bar Airless
Druck: 3,5 bar Luft

Finecoat-Spritzen:
Viskosität: ca. 45 - 50 Sek./4 mm DIN Auslaufbecher
Düse: 1,8 - 2,2 mm
Druck: max.

Luft- Hochdruckspritzen:
Viskosität: ca. 100 Sek./4 mm DIN Auslaufbecher
Düse: 1,5 - 1,8 mm
Druck: ca. 4 - 5 bar

Die Spritzwerte beziehen sich auf ca. +20 °C Materialtemperatur und ca. 65 % relativer Luftfeuchtigkeit.

Technisches Merkblatt

Sto-AquaRadiatorlac

Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit Bei +20 °C Luft- und Untergrundtemperatur und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit: staubtrocken nach 1 Stunde, klebfrei nach 2 Stunden, überstreichbar nach 4 Stunden.
Die Trockenzeit verlängert sich bei tiefen Temperaturen und/oder hoher Luftfeuchtigkeit.

Reinigung der Werkzeuge Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges Nicht verdünnen, nicht auf warme oder aufgeheizte Untergründe streichen. Heizanlagen nach Möglichkeit erst nach dem Trocknen des Lackes in Gebrauch nehmen, um Glanzverluste zu vermeiden.

Entsorgung:
Abgebundenes bzw. eingetrocknetes Material kann, unter Beachtung der örtlichen behördlichen Vorschriften, zusammen mit normalem Hausmüll entsorgt werden. Altes, nicht abgebundenes Material mit Zement vermischen, erhärten lassen und entsorgen.

Hinweis:
Bei weißen und hellen Farbtönen, kann es durch mangelnden Lichteinfluss (UV Strahlung), Wärme und chemische Einflüsse wie z. B. Ammoniakdämpfe aus Reinigungsmitteln, Klebe-, Anstrich- oder Dichtstoffen zur Vergilbung der Lackoberflächen kommen. Diese Vergilbung ist materialtypisch und stellt keinen Produktmangel dar. Durch Zuführung von Licht werden vergilbte Flächen wieder hell.

Liefern

Farbton weiß

Verpackung Dose

Lagerung

Lagerbedingungen Fest verschlossen und frostfrei lagern.

Lagerdauer Die beste Qualität im Originalgebinde wird bis zum Ablauf der max. Lagerdauer gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden.
Erläuterung der Chargen-Nr.:
Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche
Beispiel: 5450013223 - Lagerdauer bis Ende 45.KW in 2015

Gutachten / Zulassungen

TÜV Sto-AquaRadiatorlac Prüfung nach EN 71-3
Migration aus der getrockneten Probe

Kennzeichnung

Produktgruppe Heizkörperlack

Zusammensetzung Nach VdL-Richtlinie Bautenanstrichmittel, Polymerdispersion, Titandioxid, Buntpigmente, Wasser, Glykole, Additive, Konservierungsmittel

Technisches Merkblatt

Sto-AquaRadiatorlac

GISCODE M-LW01 Dispersionslackfarben

Sicherheit bitte Sicherheitsdatenblatt beachten

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.

Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

Sto AG
Ehrenbachstr. 1
D - 79780 Stühlingen
Telefon: 07744 57-0
Telefax: 07744 57 -2178
infoservice@sto.com
www.sto.de